



robin

La qualité en peinture

HYDROFINISH SATIN **Industrielack**

DEFINITION	1-Komponentlack seidenglänzend und wasserverdünnbar
ANWENDUNGSBEREICH	<ul style="list-style-type: none">* Speziell zur Verarbeitung in der Industrie entwickelt* Kann auch zum Anstrich von Gebäuden angewandt werden* Für innen und aussen
UNTERGRUND	<ul style="list-style-type: none">* Eisenhaltige Metalle, vorher mit einem wasserlöslichen Primer angestrichen: HYDROFER oder PRIMAIRE ANTICORROSION HYDRO* Alte Untergründe, in gutem Zustand
WESENTLICHE EIGENSCHAFTEN	<ul style="list-style-type: none">=> gute Rostbeständigkeit auf Hydroprimer=> wasserverdünnbare Farbe : geruchlos weil Lösemittelfrei, einfach im Gebrauch
TECHNISCHE DATEN	<p>Art des Harzes : Acrylharz Aussehen des trockenen Films : Glanz: 35% NOVOGLOSS RHOPOINT 60° Gewichtsfestkörper : 54 +/- 1% (Volumen: 43 +/- 1%, je nach Farbe) Dichte : 1,1 bis 1,2, je nach Farbe Trocknung bei 20°C, 60% Luftfeuchtigkeit und 40 µm : Staubfrei: 30 Minuten Berührungstrocken: 2 Stunden Trockenfilm : Überstreichbar nach 24 Stunden Theoretischer Verbrauch : 10 +/- 1,0 m²/l bei 40 µm Trockenfilm auf glatten Untergrund ohne Verlust Empfohlene Schichtdicke: 80 µm trocken (in 2 Lagen, wenn möglich)</p>
ANWENDUNG	Sie muss mit den gültigen Normen und den fachlichen Regeln übereinstimmen.
VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDS	<p>Der Untergrund muss frei sein von Schmutz, von alten nicht haftenden Farben, von Ölspuren, durch Schaben, Bürsten, Entstauben und Entfetten. Rost, Zunder und alte beschädigte Farben müssen am besten durch Kugel- und Sandstrahlen beseitigt werden, in einem Sorgfalsgrad von minimum Sa 2. Wenn Sandstrahlen nicht möglich ist, muss ein Schaben-Bürsten stattfinden, in einem Sorgfalsgrad von minimum ST 3.</p>
FARBEN	RAL-, AFNOR-Töne oder spezielle Töne auf Bestellung
EMPFEHLUNGEN	<p>Verarbeitungsbedingungen :</p> <ul style="list-style-type: none">* Die Raum- und Untergrundtemperatur muss über 10°C und unter 35°C liegen* der Untergrund darf nicht kondensieren: Die Untergrundtemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen* Relative Luftfeuchtigkeit unter 75%



robin

La qualité en peinture

HYDROFINISH SATIN industrielack

ANWENDUNG	Material	Verdünnung
	Pinself, Rolle :	Nich verdünnen
Airless-Farbspritzpistole :	0 – 10 % mit Wasser	

REINIGUNG DES MATERIALS	Mit Wasser, solange die Farbe noch nicht trocken ist. Wenn die Farbe getrocknet ist, dann mit zellulosen oder synthetischen Thinner reinigen.
--------------------------------	---

GEBINDEGRÖSSEN	750 ml – 2,5 l – 12,5 l
-----------------------	-------------------------

TÖNE	RAL, AFNOR oder spezielle Töne nach Anfrage.
-------------	--

AUFBEWAHRUNG	1 Jahr im verschlossenen und ungeöffneten Behälter. In einem gut belüfteten Raum bei einer temperature zwischen +5°C und +35°C lagern.
---------------------	---

HYGIENE, SICHERHEIT, TRANSPORT	Siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt Voc : EU Grenzwert (kat IIA/i) : 140 g/l (2010), HYDROFINISH : 94 g/l
---	--

Anmerkung: Wird dieses Produkt mit einem anderen System als dem von ROBIN abgetönt, kann keine Haftung mehr übernommen werden.

Fussnote: Ersetzt die vorherige Ausgabe. Bevor das Produkt angewandt wird soll überprüft werden, ob es sich um die letzte Ausgabe handelt. Obengenannte Informationen sind nur unverbindliche Anweisungen und dienen nicht als Richtlinie für alle Untergründe. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.